



# **COLORED PAINT PROTECTION FILM (Color PPF)**

TeckWrap Color PPF Film with a Dry-Install System technology  
Technical data sheet & Installation Guide

## Product Title and Quick Summary

**Product Name:** TeckWrap Color Paint Protection Film (Color PPF)

**Product Type:** カレンダー方式で成形された TPU ベースのカラー PPF で、  
ドライ施工が可能なタイプ

**Material Composition:** 脂肪族 TPU を芯材とし、表面にフッ素系ポリウレタンコート、  
裏面に PET ライナーを使用した多層構造フィルム

### 主な特性:

- 総厚み：327～387  $\mu\text{m}$
- 表面コート厚み：177～237  $\mu\text{m}$
- 粘着力（ピール接着）：1350  $\pm$  200 g/inch
- 引張強さ：22  $\pm$  3 MPa
- 破断伸び：360～430%（フィルム）、180～220%（コーティング）
- 透過率：0%（不透明仕上げ）
- ロールサイズ：1.52 m  $\times$  18 m

---

## 製品説明

TeckWrap カラー PPF は、車両表面の保護と色のカスタマイズを目的とした、カレンダーリング加工の熱可塑性ポリウレタンフィルムである。

耐久性の高い TPU 層にフッ素系ポリウレタンのトップコートを組み合わせ、紫外線への強さ、薬品に対する安定性、表面の透明性を高めている。

ドライ施工に対応しており、精度の高い水なし施工を可能にする微細な溝付き PET ライナーを備えている。

---

## 主な特徴

- TPU 構造：脂肪族 TPU の芯材により、柔軟性、耐衝撃性、長期的な寸法安定性を備えている。
- 自己修復表面：軽度の表面傷は、熱を加えることで元の状態に戻すことができる。

## 物理特性

Code	Name	製品総厚み	施工層の厚み	粘着力 (タック) *
CPX301	True Black	357 ± 10 μm	207 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX301M	Velour Black	357 ± 10 μm	207 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX302	Pure White	387 ± 10 μm	237 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX303	Almond White	387 ± 10 μm	237 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX304	Golden Fleece	387 ± 10 μm	237 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX305	Mint Blue	387 ± 10 μm	237 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX306	Tempo Teal	387 ± 10 μm	237 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX307	Stone Grey	387 ± 10 μm	237 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX308	Anchor Grey	387 ± 10 μm	237 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX309	Urban Green	387 ± 10 μm	237 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX310	Porcelain Blue	387 ± 10 μm	237 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX311	Inferno Red	387 ± 10 μm	237 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX401	Diamond Sparkle	349 ± 10 μm	199 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX402	Sparkling White	355 ± 10 μm	205 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX403	True Pearl	343 ± 10 μm	193 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX404	Sakura Pearl	345 ± 10 μm	195 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX405	Cherry Steel	345 ± 10 μm	195 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX406	Stellar Silver	348 ± 10 μm	198 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX407	Lustrous Silver	348 ± 10 μm	198 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX408	Stone Bronze	343 ± 10 μm	193 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX409	Luxe Black	343 ± 10 μm	193 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX410	Midnight Flare	347 ± 10 μm	197 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX411	Nordic Green	327 ± 10 μm	177 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX412	Warm Emerald	347 ± 10 μm	197 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX413	Racing Green	346 ± 10 μm	196 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX414	Black Plum	342 ± 10 μm	192 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch

Code	Name	製品総厚み	施工層の厚み	粘着力 (タック) *
CPX415	Deep Maroon	344 ± 10 μm	194 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX416	Dark Carmine	354 ± 10 μm	204 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX417	Abyss Blue	343 ± 10 μm	193 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX418	Phantom Purple	344 ± 10 μm	194 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX419M	Silk Ash	348 ± 10 μm	198 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX420M	Graphite Rose	346 ± 10 μm	196 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX501	Sapphire Blue	348 ± 10 μm	198 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX502	Noble Green	344 ± 10 μm	194 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX601	Sable Carbon	350 ± 10 μm	200 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch
CPX602	Deep Amethyst	348 ± 10 μm	198 ± 10 μm	1350 ± 200 g/inch

\* 粘着力は安定しており、標準的な製造許容範囲内でわずかな変動あり

Code	引張強さ	製品の破断伸び	コーティング層の破断伸び	光の透過率	ロールサイズ
CPX301	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX301M	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX302	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX303	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX304	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX305	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX306	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX307	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX308	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX309	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX310	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX311	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX401	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX402	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX403	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX404	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX405	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX406	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX407	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX408	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX409	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX410	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX411	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX412	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX413	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX414	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m

Code	引張強さ	製品の破断伸び	コーティング層の破断伸び	光の透過率	ロールサイズ
CPX415	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX416	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX417	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX418	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX419M	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX420M	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX501	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX502	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX601	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m
CPX602	22 ± 3 MPa	360 % - 430 %	180 % - 220 %	0 %	1.52 m × 18 m

**Note:** これらの数値は、TeckWrap カラーPPF 製品群における一般的な範囲を示す。  
 接着力データは、社内の 20 分間保持試験方法に基づき取得したもの。

## 施工ガイドライン

- ・ 下地準備：全ての面を洗浄・除去・脱脂する。  
 塗装が十分に硬化しており、ワックスや研磨剤の残りが無い状態にする。
- ・ 環境条件：作業に適した周囲温度は 18~30° C  
 湿度が高い環境や、埃などが舞う環境は避ける。
- ・ 使用工具：フェルト付きスキージー、ヒートガン、精密カッター、  
 マイクロファイバークロス
- ・ ドライ施工の注意：
  - ・ 下地や環境条件に応じて、ドライまたは施工液を併用して施工可能
  - ・ エッジや角を仕上げる前に、施工液を水でしっかり流し、  
 完全に乾いた状態にしてから仕上げを行う
  - ・ 施工中は、粘着の乱れや線が出るのを防ぐために、  
 必ず粘着リリース剤を使う
  - ・ 複雑なカーブには、熱を加えてフィルムをなじませる
  - ・ 均一に力をかけて空気を抜き、エッジをしっかり密着させる
  - ・ 引き伸ばしすぎたり、熱を当てすぎたりしないようにする
- ・ 施工後：洗車や水に触れさせるまで 24 時間置く

## メンテナンスとお手入れ

- 洗淨：中性のシャンプーと傷をつけないタイプのマイクロファイバークロスで洗う。コーティングを傷めるおそれがあるため、研磨パッド、強い溶剤、アルカリ性の洗剤は使わない。
- トップコートの特徴：水になじみやすい表面のため、水が均一に広がり、水滴跡が残りにくい。ポリウレタンフィルム用のポリマー系・シリカ系の保護剤と併用できる。
- 自動洗車：非接触式またはソフト素材の洗車機を推奨する。ブラシ式の洗車機や、フィルムの端に強い水圧を直接当てる方法は避ける。
- 修復：軽い傷や薄い擦れは、弱い熱を当てることで時間とともに目立ちにくくなることもある。深い傷やコーティングの損傷がある場合は、専門業者の確認や該当部分の張り替えが必要になる。

## 保管方法と保存期間

- 保管条件：10～25℃、湿度 60%未満で、直射日光を避けて保管  
ロールは横向きに置き、両端をしっかりと封じて汚れや変形を防ぐ
- 保存期間：製造日から 18～24 か月以内に使う

## 規制および安全性

- 材質：TPU フィルムにフッ素系ポリウレタンのトップコートを施し、PET の離型ライナーを組み合わせた構造
- 取り扱い：カットや加熱、仕上げ作業の際は、一般的な保護具を着用  
熱を使う作業では、換気を十分に行う
- 廃棄：離型ライナーや裏材、切れ端などは、各地域のルールに従って処分する